

## Wichtiger Verarbeitungshinweis für 749F10 Feinschleifwalze

Deutsch

Zum Verkleben der Gewindebuchse mit dem Schleifkörper wird der Ottobock Kunststoffkleber 636W17 empfohlen. Der Kleber ist auf der gesamten Länge und auf dem vollen Umfang der Innenbohrung des Schleifkörpers aufzutragen.

Eine Aushärtezeit von **mindestens 6 Stunden** darf nicht unterschritten werden. Siehe auch Hinweise auf dem Etikett des Ottobock Kunststoffklebers 636W17.

---

## Important fabrication directions for 749F10 Foam Finishing Drum

English

We recommend using 636W17 Ottobock Plastic Glue to bond the threaded bushing into the drum. Make certain that the glue is spread over the whole inner surface of the drum.

Allow the glue to harden for **at least 6 hours** prior to use.

Additional directions are provided on the label of the 636W17 Ottobock Glue.

---

## Conseil d'utilisation important pour des 749F10 meule a grains fins

Français

Pour coller la douille taraudée sur la ponce, nous vous conseillons l'utilisation de la colle pour matière plastique 636W17. Appliquez la colle sur toute la surface du trou de perçage à l'intérieur de la ponce.

Laissez durcir la colle pendant **au moins 6 heures**.

Voir aussi les instructions sur l'étiquette de la colle 636W17.

---

## Istruzioni per la lavorazione per 749F10 rullo di finitura

Italiano

Per incollare la boccia filettata sul rullo di finitura si consiglia l'uso del mastice 636W17. Il mastice va applicato per tutta la lunghezza e sull'intera circonferenza del foro interno del rullo.

Lasciare indurire per un lasso di tempo **non inferiore a 6 ore**.

Vedi anche le istruzioni riportate sull'etichetta del mastice 636W17.

---

## Instrucción de trabajo importante para los 749F10 pulidor para termoplasticos

Español

Para unir el casquillo roscado al soporte lijador, se recomienda utilizar la cola para plásticos 636W17 de Ottobock. La cola se aplicará a lo largo y en toda la superficie del agujero interior del cuerpo lijador.

Deberá de estar **mínimo 6 horas** en reposo antes de su utilización.

Ver recomendaciones en la etiqueta del bote de cola 636W17 de Ottobock.

---

## Viktig hanteringsanvisning för 749F10 finslip vals

Svenska

För fastsättning av den gängade bussningen i sliptrissan av polyuretan rekommenderas Ottobock plastlim 636W17. Limmet appliceras över hela bussningen samt i trissans hål.

Torktiden skall ej **understiga 6 timmar**.

Se även instruktionerna på etiketten till Ottobock plastlim 636W17.

---

## Viktig behandlingsmerknad efor 749F10 finsliprulle

Norsk

Vi anbefaler å bruke Ottobock plastlim 636W17 for å lime sammen skru-ebøssingen og slipeskiven. Limet skal påføres langs hele lengden og over hele den innvendige flaten av slipeskiven.

Limet skal herdes i **minst 6 timer**.

Se også instruksene på etiketten fra Ottobock plastlimet 636W17

---

Otto Bock HealthCare GmbH  
Max-Näder-Str. 15 · 37115 Duderstadt/Germany  
T +49 5527 848-0 · F +49 5527 72330  
healthcare@ottobock.de · www.ottobock.com

Ottobock has a certified Quality Management System in accordance with ISO 13485.